

CDD15J-ZSM

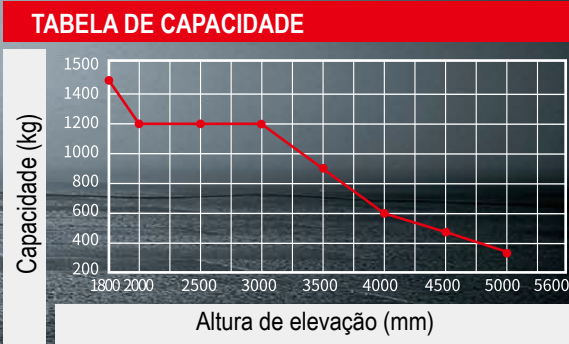
EMPILHADEIRA ELÉTRICA
PATOLADA

HELI



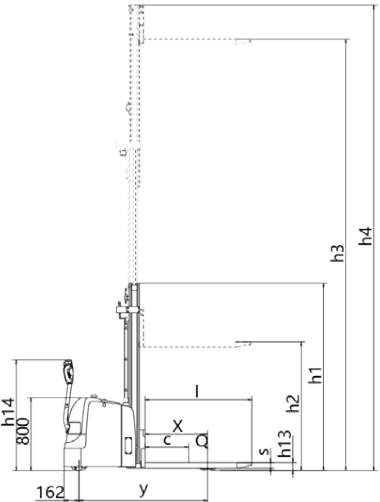
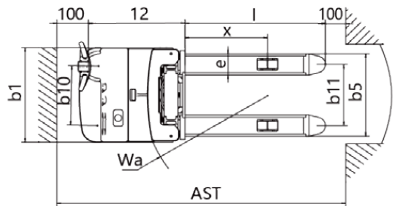
CARACTERÍSTICAS:

- Direção CA; livre de escova e livre de manutenção.
- A caixa de transmissão ZF possui desempenho superior, alto funcionamento e eficiência energética.
- O equipamento adota o modo de operação lateral e possui pequeno raio de giro e visão ampla.
- O medidor de eletricidade LED com quatro cores é de fácil leitura. O carregador externo tem melhor desempenho de resfriamento.
- A alça de operação longa que integra botões de elevação, interruptor de chave e medidor de eletricidade, satisfazendo os requisitos ergonômicos e facilitando a operação. O interruptor de modo tartaruga torna o controle de velocidade mais preciso.
- Quando a empilhadeira passa por um pavimento irregular, ela pode reduzir atenuar os impactos, devido ao amortecimento por mola;



CDD15J-ZSM

Dados do fabricante e características do produto				
	Características			
1.1	Fabricante		HELI	
1.2	Modelo		CDD15J-ZSM	
1.3	Operador		Andando	
1.4	Capacidade nominal	Q (kg)	1500	
1.5	Tipo de mastro		PADRÃO 3 estágios	
1.6	Altura de elevação	h3 (mm)	4000	4600
1.8	Peso de serviço com bateria	kg	1090	1126
1.9	Centro de carga	c (mm)	600	600
1.10	Centro do eixo na face do garfo	x (mm)	672	
1.11	Distância entre eixos	y (mm)	1384	
1.12	Controlador		CURTIS	
	Rodas			
2.1	Tipo de pneu		Poliuretano	
2.2	Tamanho do pneu, roda de acionamento	Φ × w(mm)	Φ230 x 75	
2.3	Tamanho da roda de rolagem	Φ × w(mm)	Φ80 x 70	
2.4	Rodas adicionais (dimensões)	Φ × w(mm)	Φ150 x 58	
2.5	Rodas, quantidade na dianteira e traseira (x = acionado)		1x+1/4	
	Dimensões			
3.1	Altura do mastro, abaixado	h1 (mm)	1940	2100
3.2	Altura de elevação livre	h2 (mm)	1486	1686
3.3	Altura do mastro, estendido	h4 (mm)	4424	5024
3.4	Altura abaixada	h13 (mm)	86	
3.5	Comprimento total	l1 (mm)	2022	
3.6	Comprimento até a face do garfo	l2 (mm)	872	
3.7	Largura total	b1/ b2 (mm)	795	
3.8	Dimensões do garfo	s/e/l (mm)	60/180/1150	
3.9	Largura dos garfos	b5 (mm)	570/650/695	
3.10	Distância mínima do solo	m2 (mm)	26	
3.11	Largura do corredor com palete 1000x1200 entre garfos	Ast (mm)	2435	
3.12	Largura do corredor com palete 800x1200 junto aos garfos	Ast (mm)	2412	
3.13	Raio de giro mínimo	Wa (mm)	1550	
	Desempenho			
4.1	Velocidade de deslocamento, com/sem carga	(km/h)	4,0/4,2	
4.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	(mm/s)	80/210	
4.3	Velocidade de descida, com/sem carga	(mm/s)	152/160	
4.4	Capacidade máxima de rampa com/sem carga	(%)	4/10	
4.5	Tipo de freio de serviço		Freio eletromagnético	
	Motor e bateria			
5.1	Motor de acionamento, saída S2 60 min.	(kW)	1,5 (CA)	
5.2	Classificação do motor de elevação em S3 15%	(kW)	3,0	
5.3	Bateria de acordo com DIN 43531/35/36 A, B, C, n°		n°	
5.4	Tensão/capacidade nominal da bateria	(V/Ah)	24/210	
5.5	Peso da bateria (± 5%)	(kg)	195	
	Outros			
6.1	Nível de pressão sonora no ouvido do condutor	(dB(A))	≤ 70	
6.2	Tipo de direção		Direção mecânica	



Design e imagem:Fokeli Printing 20240606



HELI BRASIL EMPILHADEIRAS
Rod Antonio Heil, 1001 - Km 01 Armz. G 14 Modulo 1 E 2
Complexo Amp- Itaipava / Itajaí SC Cep 88316-001
Tel: +55 (47) 2103-3250
www.helibrasil.com



LinkedIn



YouTube



Facebook

* Nossos produtos estão sujeitos a melhorias e alterações sem aviso prévio.