

CBD20/25-491 (UGD) Paleteira elétrica

Características:

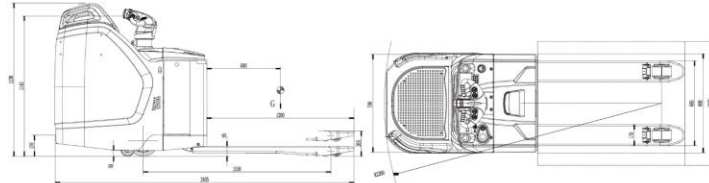
Corpos flutuantes da unidade de acionamento com design patenteado.
Alta velocidade de operação, a velocidade de condução é de 11 km/h.
Direção hidráulica eletrônica, leve e silenciosa.
Motor de acionamento CA sem escova e livre de manutenção.
Elevação elétrica, rápida, eficiente, interruptor de fim de curso elétrico é STD.
Controlador CA, contínuo, potente, com proteção automática múltipla.
Função de desaceleração automática em curva, mais segura.
Proteções laterais, mais seguro.
Mecanismo de elevação exclusivo para economia de energia - mecanismo de elevação por trilho-guia, bateria sem elevação, mais economia de energia.
Alça opcional com altura ajustável.
As baterias de lítio do modelo LFP de carregamento rápido e eficiente.
Bateria lateral, fácil de substituir.



CBD20/25-491 (UGD)

Dados do fabricante e características

Configuração		CDB20/25-491 (ER)	
1.1	Modelo		
1.2	Tipo de operação	Em pé	
1.3	Capacidade de carga	kg	2000/2500
1.4	Centro de carga	mm	600
1.5	Distância entre eixos	mm	1530
Rodas			
2.1	Tipo de rodas	PU	
2.2	Quantidade de rodas	1/2/4	
2.3	Roda tração/Roda de apoio	mm	Ø248X75
2.4	Dimensões da roda tração	mm	Ø84×80
2.5	Dimensões da roda de apoio	mm	Ø115×55
Dimensão			
3.1	Altura mínima do garfo rebaixado	mm	85
3.2	Altura máx. de empilhadeira	mm	205
3.3	Altura máxima de elevação	mm	120
3.4	Largura externa entre os garfos	mm	550/685
3.5	Largura interna entre os garfos	mm	210/345
3.6	Comprimento do garfo	mm	1150/1200
3.7	Largura do garfo	mm	170
3.8	Espessura do garfo	mm	55
3.9	Comprimento total	mm	2385/2435
3.10	Largura total	mm	812
3.11	Altura total(Com carga)	mm	1238
3.12	Raio de giro (min.)	mm	2210/2260
3.13	Largura do corredor para paletes 800 X2400 (min.)	mm	2850/2900
3.14	Largura do corredor para paletes 1000X2400 (min.)	mm	2943/2993
Performance			
4.1	Velocidade de deslocamento com carga/sem carga	km/h	11/10
4.2	Velocidade de elevação com carga/sem carga	mm/s	30/35
4.3	Redução de velocidade com carga/sem carga	mm/s	40/35
4.4	Gradabilidade com carga/sem carga	%	15/10
4.5	Tipo de freio	Eletromagnético	
Configuração elétrica			
5.1	Classificação do motor de tração em S2 60 min	KW	AC1.3
5.2	Classificação do motor de elevação em S3 15%	KW	DC 2.2
5.3	Bateria	Bateria de chumbo-ácido Bateria de lítio (opcional)	
5.4	Tensão / Capacidade	V/Ah	24/270 24/200
5.5	Especificação do carregador	V/A	24/50 24/100
Peso			
6.1	Peso da bateria (±5%)	kg	247 105
6.2	Peso de serviço com bateria	Kg	865 723
Outros			
7.1	Nível de ruído	dB(A)	≤69
7.1	Tipo de direção	Eletrônica	
7.2	Tipo de controle de acionamento	AC	
7.3	Controlador	Qiantuo QEXPEND	



安徽合力股份有限公司
ANHUI HELI CO., LTD.
地址 / 中国 合肥兴达大道668号
Add / No.668, FangXing Road, Hefei, China
邮编 (Post Code) / 230000

客服热线 (Customer Service Hotline) / 4001-600761
服务电话 (Service Tel) / +86-551-63689000, 63648005