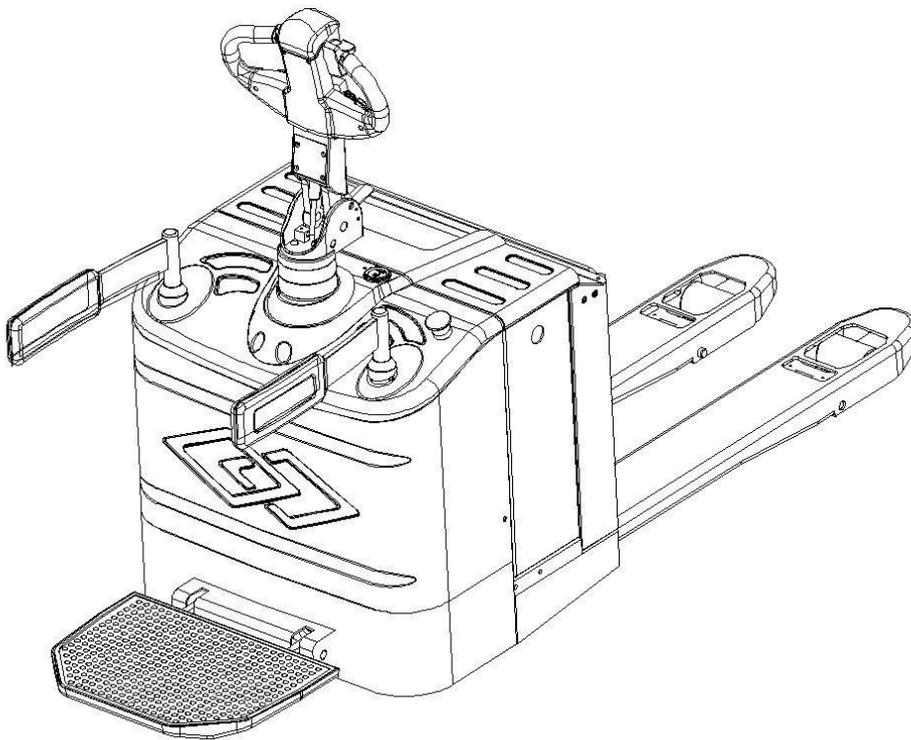


HELI合力

Manual de Operação e Manutenção

CBD20/25/30-460

Paleteira elétrica



Aviso! Leia este manual antes de iniciar a operação

Aviso! O operador deve ser treinado e habilitado para operar este equipamento de acordo com as regras de segurança e conformidade.

Ningbo Lida Logistics Equipment Co.,Ltd.

Conteúdo

1. Introdução	4
1.1 Escopo	4
1.2 Componentes da empilhadeira	5
1.2.1 Operação do manual	6
1.2.2 Chave de ignição	6
1.2.3 Indicador de descarga da bateria	6
1.2.4 Freio de emergência	7
1.3 Configuração padrão de dados técnicos	7
1.3.1 Dados de Desempenho	7
1.3.2 Dimensões	7
1.3.3 Pesos	9
1.3.4 Bateria	9
1.3.5 Pneus	9
1.4 Dados da plaqueta	9
2. Iniciando a utilização	10
3. Bateria – Carregamento e Troca	10
3.1 Normas de segurança para manuseio de baterias de chumbo ácido	10
3.1.1 Proteção contra incêndio	10
3.1.2 Manutenção da bateria	10
3.2 Tipos de bateria e carregador	10
3.3 Carga	10
3.3.1 Carregando	10
3.3.2 Fim do carregamento	11
3.4 Remoção e instalação da bateria	11
3.4.1 Removendo a bateria	11
3.4.2 Instalação da bateria	11
4. Operando a Paleteira	11
4.1 Instruções de segurança ao operar a paleteira	11
4.2 Condução	12
4.3 Direção	12
4.4 Frenagem	12
4.4.1 Frenagem de inversão	12
4.4.2 Frenagem regenerativa	12

4.5 Estacionando o equipamento com segurança	12
5. Manutenção e reparo	13
5.1 Segurança operacional e proteção ambiental	13
5.2 Instruções de segurança durante a manutenção	13
5.2.1 Pessoal autorizado.....	13
5.2.2 Içamento do equipamento.....	13
5.2.3 Limpeza do equipamento	13
5.2.4 Operação do sistema elétrico	14
5.2.5 Parâmetros especificados	14
5.2.6 Rodas do equipamento.....	14
5.2.7 Mangueira de alta pressão para sistema hidráulico.....	14
5.3 Manutenção e inspeção	14
5.3.1 Lista de verificação de manutenção.....	15
5.3.2 Lubrificação	16
5.3.3 Instruções de manutenção	17
5.3.4 Fora de uso e armazenamento.....	18
5.3.5 Insp. de segurança do equipamento em condições padrão e anormais...	19

1. Introdução

1.1 Escopo

A utilização das paleteiras somente é permitida de acordo com as definições deste manual de instruções.

A paleteira descrita neste manual é um equipamento de movimentação de porta-paletes com comando autopropelido, com a função de controlar a elevação por acionamento elétrico. A paleteira foi projetada para elevar, descer e transportar cargas.

Este manual fornece características técnicas relacionadas ao equipamento, estrutura, componentes, operação e manutenção. Operadores e técnicos devem seguir a operação e manutenção corretas. Qualquer acidente causado por operação intencional por parte dos usuários, este assume a responsabilidade, nossa empresa será isenta de responsabilidades nestes casos. Para operadores e técnicos não autorizados, entre em contato com nossa rede de pós vendas e representantes.

O uso inadequado pode levar a ferimentos pessoais ou danos à máquina. **O operador deve usar corretamente e o equipamento e deve operado apenas por pessoal treinado e autorizado.**

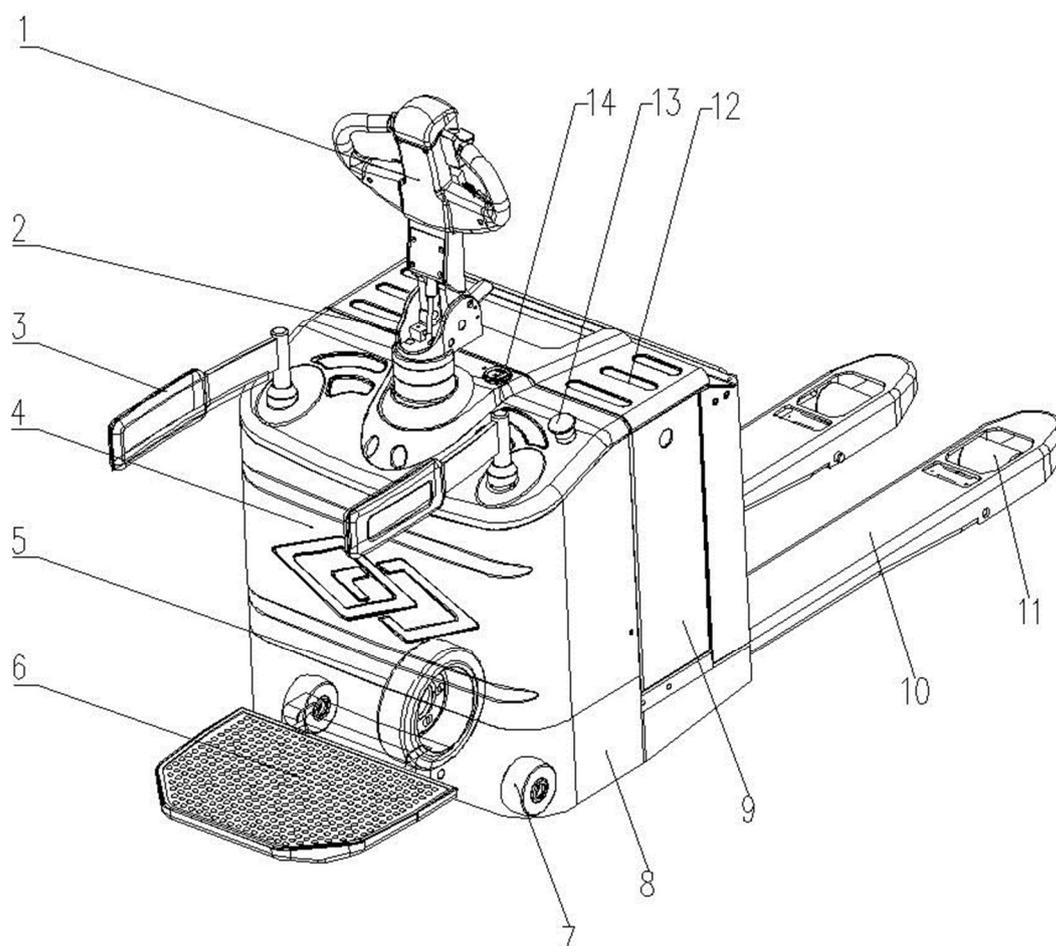
A paleteira deve ser operada em superfície firme, plana, bem formada e pisos adequados. Geralmente em área com temperatura ambiente de +5°C a +40°C e sob o uso interno.

A capacidade nominal de carga é mostrada nas plaquetas de capacidade nominal e nos adesivos de identificação, os operadores devem prestar atenção a essas etiquetas de advertência e instruções de segurança. Qualquer modificação que possa afetar a carga nominal, a estabilidade ou a operação segura do equipamento deve ter a aprovação do fabricante do equipamento, incluindo maior frenagem, direção, visibilidade e instalação de acessórios externos. Após uma modificação ou alteração ser aprovada pelo fabricante, a plaqueta de identificação de capacidade nominal, etiqueta de advertência, manual de operação e manutenção devem ser alterados corretamente. O não cumprimento dessas instruções resultará na perda da garantia.

A política da nossa empresa é melhorar continuamente o produto. Se a especificação não for consistente com o produto real devido à alteração dos parâmetros do produto. por favor, contate a empresa imediatamente.

Os dados e a estrutura do equipamento apresentados neste manual não devem ser usados como base para a aceitação do produto.

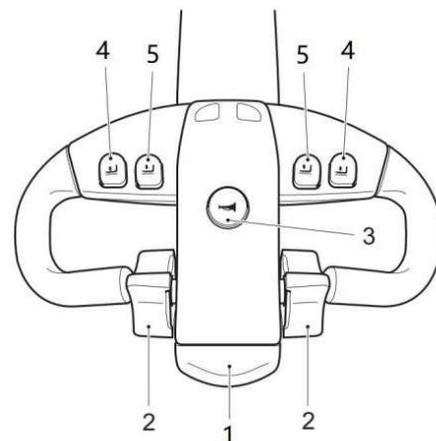
1.2 Componentes da empilhadeira



Número	Descrição	Número	Descrição
1	Alavanca de operação	8	Garfo
2	Chave de ignição	9	Bateria
3	Proteção do operador	10	Garfo
4	Juntas	11	Roda de carga
5	Conjunto de roda motriz	12	Juntas
6	Plataforma	13	Botão de emergência
7	Roda de apoio	14	Indicador de carga da bateria

1.2.1 Operação do manual

Número de serie	Nome	Função
1	Botão de emergência	Proteger para o operador
2	Botão direcional	Controle da direção e velocidade
3	Buzina	Acionamento da buzina
4	Elevação	Elevação da carga
5	Descida	Descida da carga

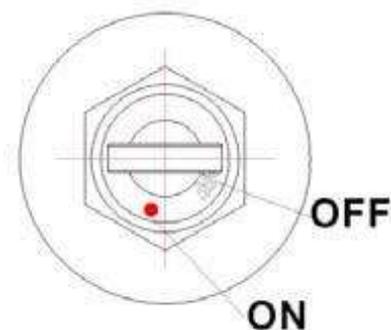


1.2.2 Chave de ignição

Gire a chave para a posição "ON", o equipamento estará energizado.

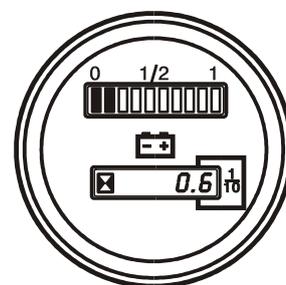
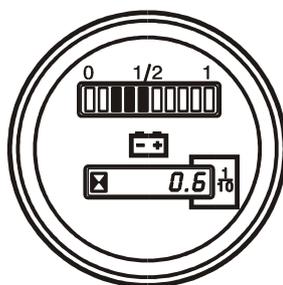
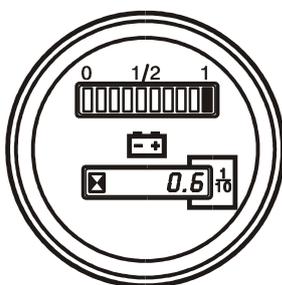
Gire a chave para a posição "OFF", energia do equipamento será desligada. Em caso de falha do equipamento, gire a chave de ignição para a posição "OFF" e estacione o equipamento em um local seguro antes de reparar.

Antes de deixar a empilhadeira, desconecte a chave de ignição do interruptor para garantir que o equipamento não será acionado acidentalmente.



1.2.3 Indicador de descarga da bateria

O status de descarga da bateria é indicado por 10 LEDs no indicador de descarga da bateria/horímetro. São compostos 5 LEDs verdes, 3 amarelos e 2 vermelhos; Cada LED corresponde a 10% da capacidade da bateria.



Completamente carregado

Recarregue necessário

Status de carga baixo

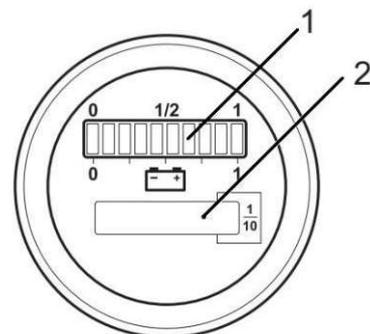
Caso um LED vermelho ascender, isso indica que a paleteira está no modo de reserva de energia (30 - 20% da capacidade da bateria).

Quando a carga cai abaixo de 20% da capacidade da bateria (status de carga baixa), todos LEDs vermelhos ascendem.

Horímetro

O horímetro mostra as horas de trabalho do equipamento. Ele começa a funcionar quando a paleteira está ligado e funcionando.

O horímetro possui memória da operação anterior. A instrução final é 1/10 no display.



1.2.4 Freio de emergência

Depois de pressionar o interruptor de parada de emergência, o circuito do sistema elétrico do veículo é cortado.

1.3 Configuração padrão de dados técnicos

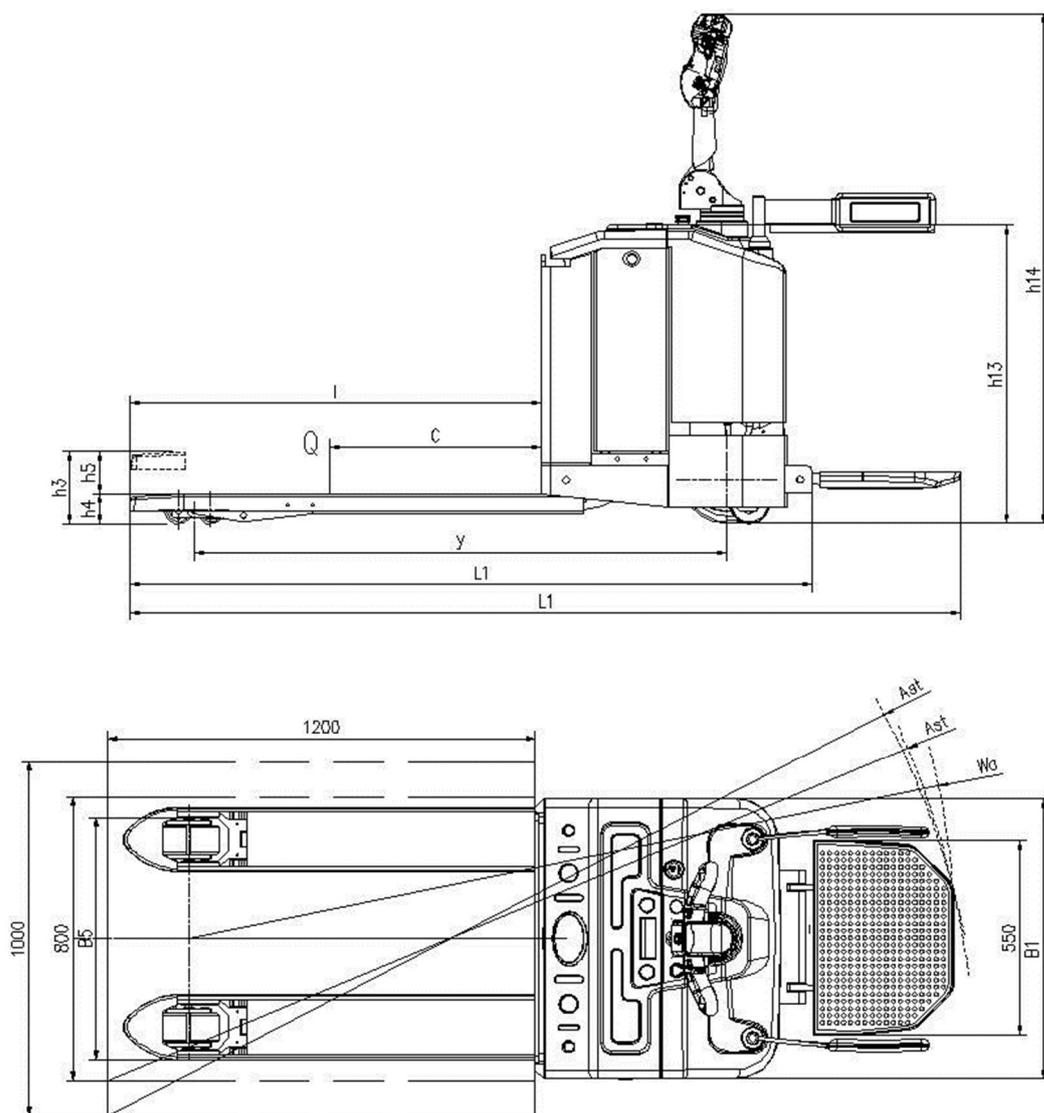
1.3.1 Dados de Desempenho

Descrição		CBD20/25/30-460
Capacidade nominal	kg	2000/2500/3000
Velocidade de deslocamento, com/sem carga	km/h	6/6
Velocidade de elevação, com/sem carga	mm/s	30/35
Velocidade de descida, com/sem carga	mm/s	40/35
Ângulo Máx., com/sem carga	%	6/16

1.3.2 Dimensões

Descrição		CBD20/25/30-460
Distância entre centro de carga e comprimento de garfo	C (mm)	600
Base da roda	y (mm)	1493
Altura mín. dos garfos	h4 (mm)	85
Altura min. garfos baixados	h3 (mm)	205
Elevação	h5 (mm)	120
Distância total dos garfos	B5 (mm)	550/685
Distância entre os garfos	B2 (mm)	210/345

Comprimento do garfo	l (mm)	1150
Largura do garfo	e (mm)	170
Espessura do garfo	s (mm)	75
Comprimento total	$L1$ (mm)	1916/2333
Largura da paleteira	$B1$ (mm)	790
Altura total (com alça)	$h14$ (mm)	1455
Altura total (sem alça)	$h13$ (mm)	845
Raio de giro mín.	Wa (mm)	1746/2158
Largura mínima do corredor paletes 800x1200	Ast (mm)	2046/2435
Largura mínima do corredor paletes 1000x1200	Ast (mm)	2077/2458



1.3.3 Peso

Descrição		CBD20/25/30-460
Peso da paleteira (com bateria)	kg	831
Peso da bateria	kg	247

1.3.4 Bateria

Descrição		CBD20/25/30-460
Tipo de Bateria	/	Chumbo ácido
Tensão/capacidade	V/Ah	24/270

1.3.5 Pneus

Descrição		CBD20/25/30-460
Tipo de roda	/	PU
Quantidade de rodas (motor/apoio/carga)	/	1/2/4
Tamanho da roda, roda motriz	mm	Φ248X75
Tamanho da roda, rodas de carga (2x)	mm	Φ115X55
Tamanho da roda de apoio	mm	Φ84X80

1.4 Dados da plaqueta

Electric Pallet Truck		HELI	
Model	<input type="text"/>	Total Weight (without battery)	<input type="text"/>
Configuration No.	<input type="text"/>	Battery Weight (Max)	<input type="text"/>
Rated Capacity	<input type="text"/>	Battery Weight (Min)	<input type="text"/>
Max Lift Height	<input type="text"/>	Date of Manufacture	<input type="text"/>
Rated Voltage	<input type="text"/>	Serial No.	<input type="text"/>
 		ANHUI HELI CO.,LTD. MADE IN CHINA	

Modelo

Todas informações necessárias

Fabricante

2. Iniciando a utilização

O equipamento pode apenas utilizar baterias como fonte de energia

Para funcionar corretamente após a entrega ou transporte, a seguinte inspeção deve ser realizada:

- Verifique se o equipamento está completo e em condições normais;
- Se a bateria não estiver instalada, carregue a e tome cuidado para não danificar o cabo da bateria;
- Carregue a bateria.

3. Bateria – Carregamento e Troca

3.1 Normas de segurança para manuseio de baterias de chumbo ácido

3.1.1 Proteção contra incêndio

Não fume. evite chamas e faíscas ao manusear as baterias. O equipamento não deve ser estacionado a menos de 2 metros de locais com produtos inflamáveis, lubrificantes ou fontes geradoras de calor, chama e faíscas durante o carregamento da bateria. A área deve ser ventilada e equipamentos de proteção contra incêndio devem ser utilizados.

O uso de equipamento de proteção contra incêndio inadequado pode resultar em queimaduras por ácido. Em caso de incêndio, pode ocorrer uma reação com o ácido da bateria se a água for usada para extinguir o fogo. Isso pode levar a queimaduras por ácido.

- Use extintores de pó;
- Nunca apague baterias em chamas com água.

3.1.2 Manutenção da bateria

As baterias devem ser mantidas secas e limpas. Os terminais e os conectores dos cabos devem estar limpos, levemente lubrificados com graxa terminal e devem estar bem fixos

3.2 Tipos de bateria e carregador

Bateria		Carregador	
Tensão	24 V	Entrada	AC 220V 50/60Hz
Capacidade	270 Ah	Saída	DC 24V/50A

3.3 Carga

Não descarregue totalmente a bateria, isso danificará a bateria. A bateria precisa ser carregada dentro de 24 horas após o uso.

3.3.1 Carregando

- Desligue o equipamento e a bateria;
- Abra o painel do capô da bateria;
- Conecte o cabo da bateria e do carregador;

- Ligue o carregador para carregar

3.3.2 Concluindo o carregamento

- Desligue o carregador;
- Desconecte o cabo da bateria e do carregador;
- Conecte o cabo da bateria com o da paleteira;

3.4 Remoção e instalação da bateria

- No caso de trocar por outra bateria, esta deve ter o mesmo peso da bateria original, o peso da bateria é muito importante para a estabilidade e frenagem do equipamento;
- É proibido modificar o peso e tamanho da bateria.

3.4.1 Removendo a bateria

- Pare a empilhadeira em piso plano e seguro;
- Desconecte os cabos da bateria e do equipamento;
- Utilize dispositivo adequado para retirada da bateria.

3.4.2 Instalação da bateria

- A instalação é na ordem inversa;
- Conecte os cabos com da bateria e da paleteira.

4. Operando a Paleteira

4.1 Instruções de segurança ao operar a paleteira

- Antes de operar a paleteira, certifique-se de que a paleteira mantém uma distância de condução segura adequada a obstáculos ou pessoas ao redor;
- Ao acionar o equipamento, tome cuidado para não acionar o freio de emergência e gire lentamente o botão de aceleração para evitar a redução da vida útil do componentes elétricos, como danos por sobrecorrente do motor, desgaste excessivo das placas de fricção do freio eletromagnético, etc., especialmente em caso de equipamentos novos;
- Durante a condução, preste sempre atenção ao ambiente de trabalho ao redor, olhe para a frente e conduza com cuidado para evitar perigos na área de operação, em áreas consideradas perigosas, como curvas, pontos cegos, etc., o operador deve reduzir a velocidade do equipamento e acionar a buzina para alertar outras pessoas;
- Ao operar em rampas ou declines, não vire. É proibido operar na horizontal ou na diagonal em subidas, sendo que em rampas os garfos devem ser sempre mantidos para a frente e em declives para trás;
- Durante a utilização do equipamento, o operador deve verificar danos no equipamento ou potenciais riscos de segurança, pare imediatamente, direcione o equipamento para um local seguro e utilize sinalização adequada para evitar que outras pessoas operem;
- Quando o equipamento estiver em situações de emergência, como falha da direção e acionamento automático, **não pule da plataforma. O operador precisa pressionar o botão do freio de emergência para cortar a energia principal do**

equipamento. O freio eletromagnético pode segurar rapidamente o freio, o motor pode cortar a fonte de energia e o equipamento pode parar rapidamente e proteger a segurança do operador; O interruptor do freio de emergência não deve ser usado como frenagem de direção, a menos que o equipamento fique estacionado por um longo período;

- Para evitar a cargas irregulares no equipamento, é proibido transportar mercadorias com um único garfo e mercadorias largas com garfo estreito;
- Ao usar o equipamento, preste atenção ao desempenho de operação deste, como a carga máxima especificada dentro do centro de carga do equipamento. É expressamente proibido sobrecarregar o equipamento;
- Para uso em condições de trabalho severas, como poeira, superfície irregular do piso ou superfície escorregadia, a fim de garantir a segurança do operador e a operação do equipamento, diminua a velocidade e evite a perda de controle da direção e da frenagem e certifique-se de ter distância de frenagem suficiente e segura.

4.2 Condução

Gire o botão de controle (para frente ou para trás) na direção de deslocamento desejada.

Quanto maior o ângulo de rotação, mais rápido o equipamento se desloca.

4.3 Direção

A direção é controlada girando a alavanca de operação para a esquerda ou para a direita.

4.4 Frenagem

O desempenho de frenagem de equipamento depende das condições do piso e da carga, que devem ser consideradas e verificadas durante a condução. Existem três maneiras de frear:

4.4.1 Frenagem de inversão

- A paleteira freia regenerativamente ao girar o botão de deslocamento, até que comece a se mover na direção oposta.

4.4.2 Frenagem regenerativa

- Quando o botão de deslocamento é colocado na posição zero, a paleteira freia até parar de forma regenerativa por meio do freio de inércia;
- O freio mecânico é aplicado abaixo de 1 km/h.

4.5 Estacionando o equipamento com segurança

Nota: Proibido estacionar em rampas!

- Descarregue as mercadorias na plataforma;
- Pressione o botão de parada de emergência;
- Gire a chave para a posição "OFF" e retire.

5. Manutenção e reparo

5.1 Segurança operacional e proteção ambiental

- As operações de inspeção e manutenção descritas neste capítulo devem ser realizadas de acordo com o limite de tempo contido na lista de verificação de manutenção;
- São proibidas modificações nos equipamentos, especialmente nos dispositivos de segurança. A velocidade de trabalho do equipamento não pode ser alterada;
- Somente as peças originais podem ser utilizadas em atendimento aos requisitos de qualidade da empresa. A fim de garantir o desempenho operacional estável e confiável do equipamento, somente as peças de reposição originais produzidas por nossa empresa podem ser usadas. Componentes com desgaste e troca de óleo devem ser tratados de acordo com os regulamentos ambientais locais. Se houver a necessidade de troca de óleo, entre em contato com nosso departamento pós vendas ou rede autorizada;
- Após a conclusão da operação de inspeção e manutenção, as etapas de operação especificadas na seção "iniciando a operação" devem ser seguidas.

5.2 Instruções de segurança durante a manutenção

5.2.1 Pessoal autorizado

A manutenção e reparação do veículo só pode ser realizada por técnicos e profissionais autorizados.

O departamento de pós vendas e rede autorizada da empresa conta com uma equipe de técnicos responsáveis pelo atendimento. Eles foram especialmente treinados para operações de manutenção do equipamento.

Sugerimos que os usuários assinem um contrato de manutenção com nosso departamento de pós vendas.

5.2.2 Içamento do equipamento

Ao elevar o equipamento, os dispositivos de elevação só podem ser instalados na posição fixa especificada. Ao elevar o equipamento, deve fixar com ferramentas apropriadas, como calços, blocos de madeira, etc., para evitar o risco de tombamento acidental.

Se for necessário operar sob as peças do sistema de elevação de carga, o garfo deve ser preso com uma corrente com resistência suficiente.

5.2.3 Limpeza do equipamento

Não lave o equipamento com líquido inflamável.

Antes de iniciar a limpeza do equipamento, medidas de segurança necessárias devem ser tomadas, faíscas (devido a um curto-circuito) e fogo devem ser evitados. Se o equipamento for alimentado por bateria, desconecte o cabo da bateria.

Ao limpar componentes elétricos e eletrônicos, utilize leve sucção ou baixa potência de ar comprimido. Utilize uma escova não condutora e antiestática para limpar a poeira da superfície dos componentes. Não lave o equipamento com líquido inflamável.

Se o equipamento for lavado com água ou equipamento de alta pressão, todos os 8 componentes elétricos e eletrônicos devem ser cuidadosamente cobertos com antecedência, os componentes podem ser afetados pela umidade, resultando em falha funcional.

Equipamentos de limpeza por jato de vapor não podem ser usados.

Após a conclusão da operação de limpeza, as etapas de operação especificadas na seção "iniciando a operação" devem ser seguidas.

5.2.4 Operação do sistema elétrico

As operações relacionadas ao sistema elétrico devem ser realizadas por profissionais treinados e autorizados.

Antes de iniciar a operação, o operador deve tomar todas as medidas necessárias de segurança para evitar um acidente elétrico.

Se o veículo for alimentado por bateria, a chave de ignição deve ser desligada e retirada para evitar que o equipamento seja ligado acidentalmente.

5.2.5 Parâmetros especificados

A manutenção e substituição de componentes hidráulicos, elétricos e eletrônicos devem respeitar os parâmetros especificados do equipamento.

5.2.6 Rodas do equipamento

A qualidade das rodas afeta diretamente a estabilidade e o desempenho de direção do equipamento. Se for necessário a troca, deve ser utilizadas as peças originais especificadas e fornecidas pela Heli.

Ao trocar rodas, certifique-se de que o veículo não tombe (as rodas esquerda e direita devem ser substituídas ao mesmo tempo).

5.2.7 Mangueira de alta pressão para sistema hidráulico

Se o conjunto hidráulico for substituído, as mangueiras de alta pressão do sistema hidráulico também deve ser substituída.

5.3 Manutenção e inspeção

A manutenção padrão é uma das pré-condições mais importantes para garantir um desempenho operacional estável, confiável e vida útil prolongado do equipamento.

A manutenção descuidada pode levar à quebra, mau funcionamento da paleteira e pode representar uma ameaça potencial para o operador e a segurança da operação.

O desgaste das componentes depende das condições reais da operação e equipamento. Se as condições de operação forem superiores ao nível padrão, como poeira, umidade, alta temperatura ou a implementação do sistema de trabalho por turnos, o período de manutenção deve ser reduzido adequadamente.

O período de intervalo de manutenção é mostrado na tabela a seguir (lista de verificação de manutenção):

W= cada 50 horas de operação ou uma vez por semana, o que ocorrer primeiro.

A= cada 500 horas de operação, ou semestralmente, o que ocorrer primeiro.

B= cada 1000 horas de operação, ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

C= cada 2000 horas de operação, ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

Quando o equipamento estiver em fase de operação inicial (após aproximadamente 100 horas de operação), o operador deverá verificar a fixação dos parafusos e porcas das rodas e reapertá-los se necessário.

5.3.1 Lista de verificação de manutenção

Listas de manutenção		Intervalo de tempo			
		W	A	B	C
Sistema hidráulico					
1	Inspecionar o cilindro hidráulico e haste quanto a danos, ruído ou vazamentos		•		
2	Inspecione os conectores hidráulicos e as mangueiras quanto a danos e vazamentos		•		
3	Verifique o nível de óleo hidráulico e reabasteça se necessário		•		
4	Complete o óleo hidráulico (a cada 12 meses ou 1500 horas de trabalho)				•
5	Verifique e ajuste a função da válvula de pressão (+10%)				•
Sistemas mecânicos					
6	Verifique a estrutura da plataforma quanto a deformações e rachaduras		•		
7	Verifique deformações e rachaduras na base do equipamento		•		
8	Verifique se todos os parafusos estão fixos		•		
9	Verifique ruídos e vazamentos na caixa de engrenagens		•		
10	Inspecione danos e deformações nas rodas		•		
11	Lubrifique o rolamento de direção				•
12	Verifique e lubrifique o ponto central		•		
13	Lubrificante, bicos e bocais	•			
14	Substitua ou troque a placa de proteção se danificada	•			
Sistema elétrico					
15	Verifique danos nos cabos e chicote		•		
16	Verifique as conexões elétricas e os terminais		•		
17	Verifique a função do botão de emergência		•		
18	Verifique ruído e danos ao motor de acionamento elétrico		•		
19	Medidor de detecção		•		
20	Verifique a caixa de fusível e troque os fusíveis quando necessário		•		
21	Verifique o funcionamento da buzina		•		
22	Verifique o contator		•		

23	Verifique se há vazamento na estrutura (teste de isolamento)		•		
24	Verifique o funcionamento e o desgaste do acelerador		•		
25	Verifique o sistema elétrico do motor de direção		•		
Sistema de freio					
26	Verifique o desempenho de frenagem, substitua ou ajuste o disco de freio		•		
Bateria					
27	Verifique a tensão da bateria		•		
28	Limpe. Lubrifique e verifique corrosão ou danos nos terminais		•		
29	Verifique danos na caixa da bateria		•		
Carregador					
30	Verifique danos aos fios de alimentação			•	
31	Verifique a proteção de inicialização durante o carregamento			•	
Funções					
32	Funcional da buzina	•			
33	Verifique a folga do freio eletromagnético	•			
34	Verifique a funcionalidade do freio de emergência	•			
35	Verifique as funções de frenagem de reversão e regenerativa	•			
36	Verifique a função do interruptor de barriga (antiesmagamento)	•			
37	Verifique a função da direção	•			
38	Verifique a função do interruptor da alavanca	•			
39	Verifique danos e o funcional da chave de ignição	•			
Geral					
40	Verifique integridade de todos adesivos e plaquetas	•			
41	Verifique danos na placa de proteção	•			
42	Inspecione, ajuste ou substitua as rodas se houver desgaste		•		
43	Realize testes funcionais	•			

5.3.2 Lubrificação

Meio líquido

O uso e manuseio de meios líquidos devem estar estritamente de acordo com os regulamentos do fabricante e legislações locais.

A operação fora do padrão colocará em risco a saúde e a vida dos operadores e do ambiente ao redor. Meios líquidos podem ser armazenados em recipientes

especificados. O meio líquido pode ser inflamável e não deve estar perto de componentes com alta temperatura, faíscas, fogo ou chamas abertas. Deve ser utilizado recipientes limpos ao adicionar meios líquidos. A mistura de diferentes meios líquidos entre si é estritamente proibida (exceto quando a mistura é especificada nas instruções). Não derramar o líquido. Se um meio líquido for derramado, um adsorvente adequado deve ser imediatamente aplicado na superfície e seu descarte deve ser tratada conforme prescrito nas legislações locais.

Código	Nome	Aplicação
A	85 w/90	Caixa de engrenagem
B	L-HV32	O sistema hidráulico
C	Graxa (withMus2)	Chassi

5.3.3 Instruções de manutenção

Preparação antes da manutenção

Para evitar acidentes durante a manutenção, tome medidas de segurança necessárias. As seguintes operações devem ser obedecidas:

- Estacionar o equipamento conforme regulamento especificado;
- Desligue e retire a chave de ignição para evitar que o equipamento seja ligado acidentalmente;
- Se for necessário operar sob o equipamento elevado, medidas de segurança devem ser tomadas para evitar acidentes.

Substituição da roda motora

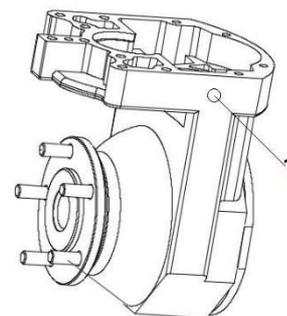
As rodas podem ser substituídas apenas por profissionais treinados e autorizado. A roda motriz não pode ser substituída com o equipamento elevado.

Troca do óleo da caixa de engrenagem

Prepare se antes da operação de manutenção.

- Remova a carenagem do equipamento;
- Abasteça ou complete "1" com óleo especificado;
- Reabasteça a cada 1000 horas de operação ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

Instale na ordem inversa.



Verifique o nível do óleo hidráulico

Ao elevar a carga é possível de identificar um ruído no sistema hidráulico, isso significa que o óleo hidráulico deve ser reabastecido.

Cuidado!

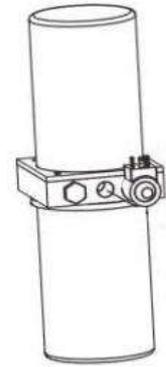
Proibido o uso de óleo hidráulico contaminado

Etapas do reabastecimento de óleo hidráulico

- Siga as instruções antes da operação de manutenção;
- Remova a carenagem;
- Reabasteça com óleo hidráulico especificado.

Após o reabastecimento o ruído deve ser eliminado, caso não, continue o reabastecimento.

Instale na ordem inversa.



Verifique os fusíveis de proteção

- Siga as instruções antes da operação de manutenção;
- Remova a carenagem
- Inspecione os fusíveis de proteção certificando de que o parâmetro é o mesmo da tabela abaixo, caso contrário, ele precisa ser alterado.

Item	Descrição	Especificação
1	Fusível principal	200A
2	Fusível	10A

Reiniciando o uso do equipamento

Após a limpeza ou manutenção, as seguintes operações devem ser realizadas antes que o equipamento possa ser operado.

- Verifique o funcionamento dos alarmes;
- Verifique a função do botão de parada de emergência;
- Verifique o funcionamento do freio;
- Lubrifique o equipamento de acordo com o diagrama de manutenção. Se o equipamento ficar parado por muito tempo, as rodas sob o piso podem ficar ligeiramente planas. Após um curto percurso, a conformidade das rodas será recuperada.

5.3.4 Fora de uso e armazenamento

Se o equipamento estiver fora de serviço por mais de 2 meses, este deve ser armazenado em local seco e sem gelo. O equipamento deve ser apoiado com um suporte e todas as rodas não devem estar em contato com o piso durante o armazenamento, dessa forma as rodas e os rolamentos das rodas podem ser protegidos contra danos durante o armazenamento.

Cuidado!

Carregue a bateria mensalmente, para evitar perda de desempenho e vida útil da bateria

Instruções antes do armazenamento

- Limpe completamente o equipamento;
- Verifique o freio;
- Aplique uma fina camada de óleo ou graxa em todas as partes mecânicas que não pintadas;

- Limpe a bateria de chumbo ácido e aplique graxa especial nos parafusos do eletrodo. Recarregue a bateria;
- Cumpra as instruções e regulamentos de operação do fabricante da bateria;
- Aplique anti-protetivo em todas as superfícies de contato expostas com spray especificado.

Depois que o equipamento é colocado em uso, o operador deve testar o desempenho de frenagem repetidamente.

5.3.5 Inspeção de segurança do equipamento em condições padrão e anormais

A inspeção de segurança deve ser realizada de acordo com os regulamentos nacionais relevantes.

Profissionais treinados e autorizados pela Heli podem fornecer aos clientes serviços de manutenção e treinamentos. O equipamento deve ser inspecionado por um profissional autorizado pelo menos uma vez por ano (observe as normas nacionais) ou em condições de operação não padrão. Os responsáveis devem ter como ponto de partida a segurança da operação e avaliar de forma objetiva e precisa o desempenho e o estado do equipamento. Os responsáveis devem ter experiência de trabalho suficiente para poder avaliar a condição dos equipamentos e o desempenho normal dos dispositivos de proteção de acordo com os regulamentos técnicos e normas de inspeção veicular vigentes. Uma inspeção completa deve ser realizada especificamente para a segurança e desempenho técnico do equipamento em caso de acidente. Além disso, o equipamento deve ser verificado minuciosamente quanto a danos causados por uso indevido. Os responsáveis devem manter registros cuidadosos do processo de inspeção e dados relacionados. Os resultados da inspeção devem ser mantidos pelo menos até a próxima inspeção. O usuário do equipamento deve tomar as medidas necessárias para resolver os problemas encontrados imediatamente.