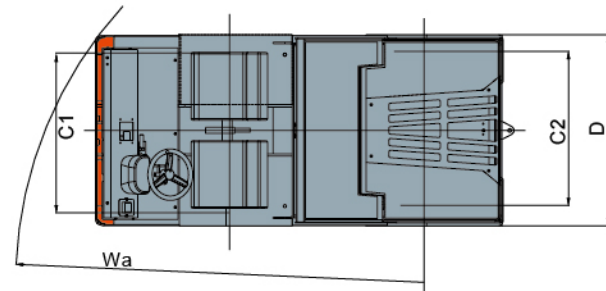
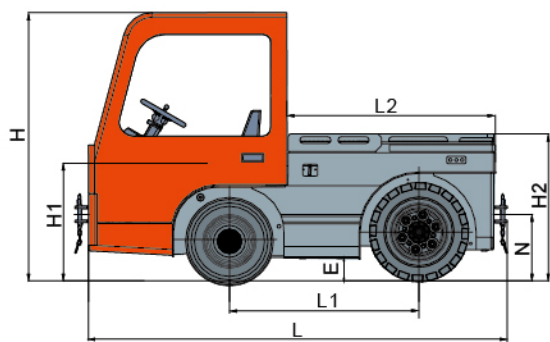
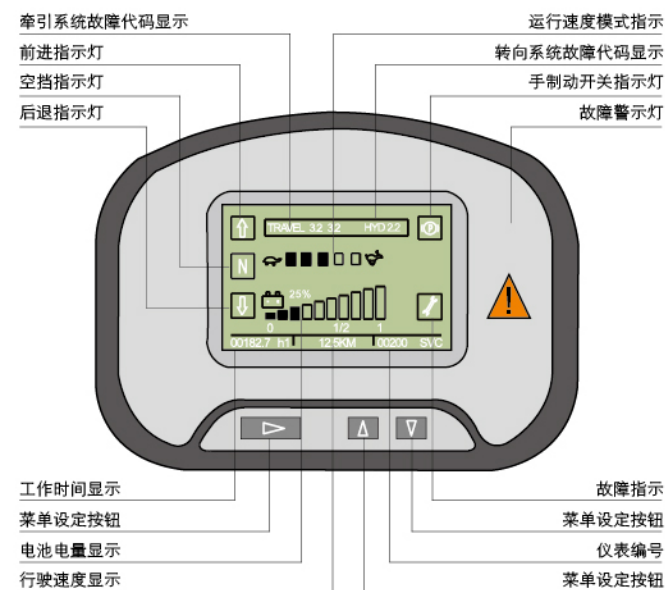


G 系列/ SERIES 8-15t



» CURTIS ENGAGE IV 交互式多功能液晶仪表



● 可靠的专业仪表将整车运行状态、故障检测等重要信息完整的显示出来，使操作者更直观、方便地了解车辆状态。

» 带自动补水装置的蓄电池（选配）



- 1、提高蓄电池补水操作效率，减少蓄电池保养人员的劳动强度。
- 2、避免手动补水时液体外漏到蓄电池组表面，影响蓄电池使用的安全性和外观质量。

技术参数					
特性					
1 项目	HELI				
2 型号		QYD80-J1	QYD100-J1	QYD120-J1	QYD150-J1
3 驾驶方式	座驾式				
4 行驶制动	液压/电气				
5 额定牵引重量	Kg	8000	10000	12000	15000
6 最大牵引车力	N	9500	9500	9500	13000
7 空载时前后轮负重	Kg	1300/1300	1350/1340	1400/1400	1700/1700
8 轴距	L1 mm	1280	1280	1280	1465
9 前轮距	C1 mm	1110	1110	1110	1110
10 后轮距	C2 mm	1070	1070	1070	1070
11 全高（驾驶室）	H mm	1820	1820	1820	1820
12 驾驶座椅高度	H1 mm	800	800	800	800
13 牵引挂钩高度	N mm	350/450	350/450	350/450	350/450
14 平台高度（空载）	H2 mm	1000	1000	1000	1000
15 载荷平台长度	L2 mm	1500	1500	1500	1685
16 全长	L mm	2950	2950	2950	3120
17 全宽	D mm	1300	1300	1300	1300
18 最小离地间隙	E mm	130	130	130	130
19 最小转弯半径	Wa mm	2800	2800	2800	2850
20 行驶速度(满载/空载)	Km/h	12/18	11/16	10/14	10/16
21 爬坡能力(满载/空载)	%	10/20	8/20	6/20	5/20
22 轮胎（前轮）		6.5-10-10PR	6.5-10-10PR	6.5-10-10PR	6.5-10-10PR
23 轮胎（后轮）		7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR
24 重量	Kg	2600	2690	2800	3400
25 电机功率（额定60分钟）	kw	12.0(AC)	12.0(AC)	12.0(AC)	16.6(AC)
26 蓄电池（电压/额定容量）	V/Ah	48/480	48/520	48/600	80/500

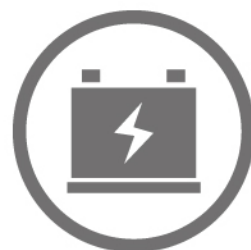
选用装置		
HOPPECKE蓄电池（48V/500Ah）（8-12吨选配）	蓄电池自动补水装置	前牵引座
FAAM蓄电池（48V/500Ah）（8-12吨选配）	普通实芯轮胎	旋转式警示灯
FAAM蓄电池(80V/500Ah)(15吨车型选配)	双层牵引座	锂电池
HOPPECKE蓄电池(80V/500AH)(15吨车型选配)	无痕实芯轮胎	前防护栏

HELI合力

8-15t

G系列交流电动牵引车

G series Ac Type Electric Tractor



能量再生技术 RENEWABLE ENERGY TECHNOLOGIES

交流控制能量再生技术，使电动牵引车更节能，
蓄电池单作业循环时间最大延长15%。
With AC type energy regeneration technology,
the working hour of single battery shift is 15% increased.

15%



安徽合力股份有限公司
ANHUI HELI CO., LTD.
地址 / 中国 合肥方兴大道668号
Add / No.668, FangXing Road, Hefei, China
邮编 (Post Code) / 230000

客服热线 (Customer Service Hotline) / 4001-600761
服务电话 (Service Tel) / +86-551-63689667, 63689674, 63689676
邮箱 (Web site) / heli@helichina.com

* 本公司保留更改产品设计和规格的权利，恕不另行通知。
* Our products are subject to improvements and changes without notice.

设计日期：2005.14

www.helichina.com



» 整车简介

G系列8-15t交流电动牵引车是合力倾力打造的新一代环保型牵引车辆，造型新颖，性能可靠，按照人机工程原理来满足驾驶员乘坐、操作空间、环保性等一系列舒适性方面的要求。

该车型系四轮支承，前轮转向、后轮驱动，以蓄电池组提供动力，全液压力制动技术，制动轻便、可靠，采用进口交流电控装置进行无级调速的电动牵引车。具有低噪音、牵引力大、操作简便、转向轻便灵活等特点。

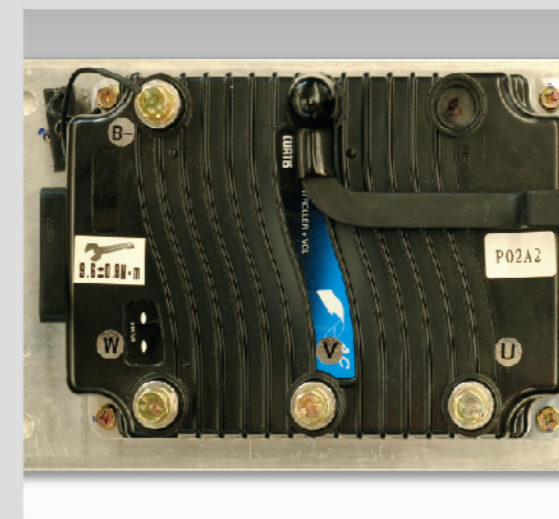
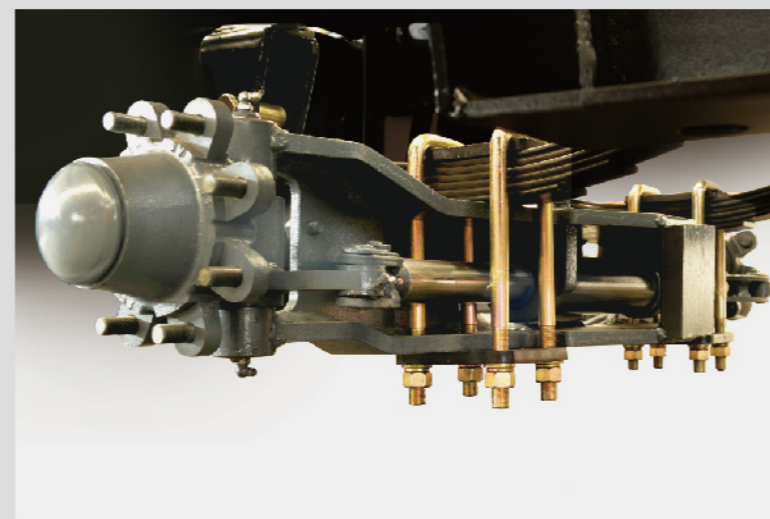


驱动系统

- 交流电动牵引车专用驱动桥，噪音小、速比大、无污染、运行平稳、密封性能好。同时具有较大的离地间隙，保证本车具有良好的通过性

电气系统

- 采用了目前最先进的进口交流斩波器、CAN总线通讯，闭环控制方式，具有高效率、低发热和高安全性，驱动电路简单、斩波频率高，保证本车系统电流平稳、减少电机和电瓶发热，大大提高整车的可靠性
- 性能优良的数字仪表实现运行时间累加计时、蓄电池电量监测、行驶速度显示、故障代码显示等功能



更加优越的智能化设计

- 更多智能化设计的装备与功能使整车智能，这不仅保护驾驶者和整车安全，还提高工作效率，降低了能耗

转向系统

- 采用全液压横置油缸转向桥实现前轮转向，该转向系统具有效率高、操纵轻便、使用寿命长等特点，使转向灵活、轻便

动力制动系统

- 采用全液压力制动技术，制动轻便、可靠

操纵系统

- 合理的制动踏板、加速踏板的角度及位置，轻巧的踏板力，充分满足人机工程要求
- 采用可调式方向盘，方向盘的位置可前后调节，以适应不同体型驾驶员操纵的要求
- 具有良好的冷态制动效能，产生足够的制动力，使行车制动和驻车制动符合国家强制性性能标准
- 装有点动按钮操作装置，能实现车辆的前进、后退微动，安全、准确地完成牵引车与拖车的连接

